ヤマトプロジェクト構成企業　技術＆加工ネットワーク一覧表

◎=自社で対応可　○=外注（ネットワーク）で対応可

2025.4.1

企業名	資本金（百万円）	従業員数	主要製品 / 加工内容	開発 / 設計			機械加工						製缶	板金	溶接	プレス	樹脂	表面処理	熱処理	鋳造	金型	組立		塗装	据付	分野	セールスポイント
				電機設計	機械設計	デザイン	旋盤	フライス	5軸	放電	研磨	歯切										電機機器	機械装置				
（株）プラディア	10	24	樹脂製品の成形、加工及び組立、金型の設計・製作（20t～100t、インサート成形40t～110t）														◎				○					輸送機関連 建材関連	竪型射出成形機を保有 インサート成形への対応可能 多種多様な樹脂に対応
（有）晟上工業	5	19	製缶、建築金物、鉄骨、ステンレス製缶、搬送装置、配管（切断・加工・溶接・組立・据付工事）	○	◎		○	○	○				◎	○	◎	○	○	○	○	○		○	◎	◎	◎	環境・エネルギー、輸送機器、水処理・パイプライン・製造機器	各種製作品の設計・製作・現地工事まで一貫して対応可能
（株）広島精機	10	43	減速機、歯車、機械装置部品、ポンプ部品、専用機（切削・研削・溶接・組立、製造全般コーディネート可、試作から量産まで対応）	○	◎	○	◎	◎	◎	○	◎	◎	○	○	◎			○	○	○		○	◎	◎		輸送用機器（自動車・船舶）、環境エネルギー、医療、食品他）	動力伝達機構、機械加工及び歯車成形加工を応用した製品の設計・加工・組立・検査・アフターサービス全般
圓光産業（株）	10	91	金属表面処理全般（溶融亜鉛めっき・酸洗・リン酸被膜加工）				○	○	○	○	○		○	○	○	○		◎						○		船舶・鋼構造物　将来は建築（めっき鉄筋）	600社を超える顧客とのネットワークであらゆるモノに対応
（株）ムラカワ	50	75	金属、樹脂。木製、その他塗装全般 鋳物製品の仕上げ加工（主にバリ取り）				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				◎		建具、サイン、建機、工作機械、農機具	西日本最大級の設備（大型サイズ、重量物）の塗装可能 短納期対応が可能。ワンストップ（板金+塗装）対応可能 現地での塗装可能
（株）岡村鉄工所	10	45	自動車部品、電装部品、医療機器部品、その他多分野の試作から量産まで（順送プレス・サーボプレス・タンデムプレス・溶接・組立及び治具等の設計/製作）				◎	○	○	◎	◎		○	◎	◎	◎		○	○		◎			○		自動車・医療機器・産業機械・住設・エネルギー・等々	試作から量産まで対応できる一貫型企業で企画数量に応じた作り方を提案出来る
（株）エムテック	10	12	工作機械、印刷機械部品、舶用シール装置部品、産業機械部品の精密機械加工（MC・旋盤・横MC・ワイヤー等）				◎	◎	○		○		○	○	○				○	◎						工作機械、造船、印刷機械、繊維機械、射出成形機、半導体、製紙機械	鋳物素（型含む）からの受注可能（単品、リピート品問わず）
（株）木下製作所	10	35	シーブ、走行車輪、厚肉球状黒鉛鋳鉄製品、薄肉球状黒鉛鋳鉄製品、鋳鉄用精錬炉（球状黒鉛鋳鉄製品の製造/機械加工、鋳鉄製錬用アーク炉の技術供与、鋳鉄中不純物除去装置の製造・販売）		○		◎	◎											○	◎			○	○	○	重機械、工作機械、車両、エレベーター、船舶	自社開発の特殊アーク炉により無欠陥、機械的性質の安定した球状黒鉛鋳鉄が製造可
（株）ギケン	10	25	デザイン開発、製品設計・開発、各種モデル製作、解析、試作、実験・評価（クレイモデル・ハードモデル製作、データ作成、樹脂成形、金型、検査治具）			◎	◎	◎	○	◎			○	○	○	○	◎	○			◎			○		自動車用品関連、試作関連、医療福祉他	自動車から工業製品まで機能的なﾃﾞｻﾞｲﾝ。構想から設計/検証まで対応。多品種/少量生産、量産対応可
（有）広陵発条製作所	10	10	各種スプリング、板バネ、フック、精密機械加工部品（同時・固定4/5軸による機械加工、SS・SUS・AL・真鍮・樹脂・高硬度材に対応）				◎	◎	◎	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○			○		機械加工全般・ばね《防衛/自動車試作/航空機/建機/タービン/精密樹脂加工》	素材から表面処理までネットワークで対応
（株）三協ゴム	10	62	工業用ゴム製品のインジェクション、コンプレッション成形品、押出ゴム、ゴムホース、ゴムシート・自動車用樹脂製品の組立加工・代理店事業	○	○											◎ ゴムプレス	○	○	○	○	○			○ 樹脂塗装		自動車・農機・建機・産業機械・電気部品・土木建設	用途に応じ材料選定から工法迄、最適なご提案。海外（フィリピン、インドネシア）調達可能
タイム（株）	30	55	精密機械加工部品（非鉄金属を主とした精密機械加工・摩擦撹拌接合、拡散接合を応用した機能性温調プレート）		○		◎	◎	◎	○	◎			○	○		○	○	○					○		環境エネルギー、医療機器、半導体・液晶製造装置、食品他	小物～大物製品まで幅広く対応可能な設備を保有 AL、SUS、Cu、Ti、他あらゆる難削材に対応可能
（株）高村興業所	60	55	半導体製造装置部品の筐体、カバー他、印刷/紙工機部品、産業機械部品（薄板精密板金：打抜き・曲げ・溶接・組立、機械加工、AL・SUS特殊加工）		○ 板金設計構造解析可		○	○		○			○	◎	◎	○		○	○				○	○		半導体製造装置。電機、原子力、医療器	ろう付け・スポット溶接・アーク溶接・レーザー溶接等 最適な薄板接合可能